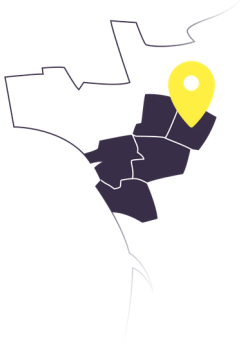


COMMENT AMÉLIORER LE PROCESSUS D'USINAGE ROBOTISÉ?

10 oct.

18 nov..
2019



L'ENTREPRISE

PMA est une société industrielle spécialisée en usinage de précision. Nous intervenons dans de nombreux secteurs d'activité : l'automobile, l'aéronautique, le spatial, l'automobile, le nucléaire, la défense, l'énergie, ... Notre mission est de réaliser des prestations de sous-traitance d'usinage et d'assemblage sur des produits à forte valeur ajoutée. Pour innover, développer nos compétences, maîtriser nos technologies, nous sommes convaincus que l'intelligence est collective. Nous plaçons donc l'humain au cœur de nos préoccupations.

Notre ambition :

- Satisfaire et répondre aux attentes de tous nos clients,
- Développer des pièces à valeur ajoutée en usinage et assemblage,
- Proposer des solutions technologiques et économiques à nos clients,
- Maintenir un haut niveau d'investissement,
- Être un fournisseur référent sur nos marchés,
- Favoriser le bien-être au sein de l'entreprise et être en mesure de récompenser financièrement nos salariés.

CONTEXTE DE LA PROBLEMATIQUE

Le monde de l'usinage devient de plus en plus concurrentiel. La robotisation de certains process tels que le fraisage ou le tournage est désormais devenu, pour un grand nombre d'entre nous, un standard incontournable. Les TPE sont déjà largement équipées, et nous intégrons déjà plusieurs robots en tant que PME.

Malgré tout, la robotisation du chargement/déchargement des pièces dans les centres d'usinage ne se fait pas sans de nouvelles contraintes et de nouveaux postes importants. Il existe aujourd'hui deux procédés majoritairement répandus dans l'usinage robotisé. Le chargement des pièces sur des "étaux" à partir de palettes ou le chargement libres des bruts à partir d'une table, mais sans possibilité d'enchaîner un cycle de quelques palettes.

Le premier procédé nécessite des coûts d'outillages importants et des temps de mise en œuvre longs pour l'opérateur. Le deuxième procédé est plus flexible, moins couteux en outillage, mais ne permet pas la réalisation de phases précises de finition de pièces sur palette.

Nous recherchons donc une solution permettant de coupler les deux technologies afin d'éliminer les surcoûts d'outillages et de réduire les contraintes de chargement pour l'opérateur tout en conservant la possibilité d'usinage de phases précises en palette.

BÉNÉFICES ATTENDUS ET PERSPECTIVES EN CAS DE SUCCÈS

Nous achèterons la solution si celle-ci répond à notre demande. Le solutionneur pourra également nous permettre de développer d'autres projets 4.0. Par ailleurs, Les bénéfices d'une telle solution sont nombreux et attendus par tous les usineurs, ce qui représente un marché important et en pleine croissance.

Cette innovation doit pouvoir permettre de réduire les coûts importants associés à la robotisation (en moyenne 3000€ par outillage x 48 ou 60 en fonction des magasins d'outillage).

La solution devra permettre également de gagner en souplesse et répondre à un besoin d'attractivité fort de notre métier.



MODALITÉS DE COLLABORATION

Nous serons ravis d'accompagner le solutionneur dans sa démarche car nous sommes persuadés que la solution est très attendue. De plus, PMA a toujours considéré que la technologie est un excellent vecteur pour l'attractivité, nos actions à travers différents investissements portent leurs fruits et nous encourage dans cette dynamique.